

SLC 500 可编程控制器



——功能强大，应用灵活的SLC 500 是今天或明天可靠的投资

因为其灵活性和功能强大，罗克韦尔自动化Allen-Bradley SLC 500系列已被证实为小型逻辑控制器的一种解决方案。针对小型和中型自动化系统应用而设计的SLC 500 具有功能强大、可靠性高的特点。

SLC 500是世界上最早的、性能最齐全的小型控制器之一，在推出后它作为小型逻辑控制器的最高标准保持了十年之久。SLC 500属于机架型结构，您能用它来配置一个独立系统或分布式系统。事实上，SLC 500为世界上成千上万的应用提供低成本的、高可靠性的控制——从娱乐公园里的列车控制，到小啤酒厂，再到药物和食品生产过程。而且，我们不断关注未来自动化的趋势，发展和加强SLC 500系统以满足客户日益变化的需求。我们提供无与伦比的支持，单在美国我们已经培训了超过10万个客户。

能满足大型应用的小型控制器

ALLEN-BRADLEY SLC是罗克韦尔自动化小型的、基于机架的、模块化的可编程控制器和输入输出模块。模块化设计提供了灵活性，您只需购买您需要的产品。SLC平台能够运行所有苛求性的工业应用。当严格的预算、性能、灵活性、可靠性是关键时，已被证明的SLC 500 系列是您今天和明天构建系统的解决方案。

保护您的控制投资

保护您在控制方面的投资是很重要的。我们持续不断的发展、改进和扩展SLC 500平台以帮助降低系统停机时间、降低生产成本、改进操作有效性。

满足未来的需要

SLC 500能适应变化。SLC 500能成为一个单独的系统，也可连接上网络。SLC 500能控制单台机器，也能适用于一个大区域内的SCADA分布式应用需要。选择SLC 500系统，您能够随着系统的扩大很容易的扩展处理器的容量，增加输入输出点数。SLC 500平台也在不断成长。

您能够确信SLC 500是定位于将来的。杰出的性能和持续的发展阐明了为什么SLC 500 是一种可靠的投资。

——通用性的、可靠的SLC 500 处理器

SLC 500 系列证明了我们对于产品可靠性、技术创新、性能方面的高标准承诺。稳定的、坚定的质量是SLC 500系统的特点。SLC 500单一平台支持高速数字量、复杂的过程控制应用，这是高速操作应用比如玻璃瓶流水线和包装设备的理想选择。而且，全面的诊断功能简化了应用SLC 500 系统的排错难度。

能力范围

SLC 500在内存(从1K到64K)上、机架选择上(4槽、7槽、10槽、13槽)、指令集、电

源模块、内置的通讯方式上提供很宽的选择，从而您能够完全根据您的应用需求来定制您的控制系统。这些处理器在不同行业中应用广泛。罗克韦尔对SLC 500 的持续改进确保SLC 500 系列随着您应用的成长而成长。

处理器选项

SLC 500 是一个适用性平台。SLC 500系列由五个处理器模块组成：SLC 5/01, SLC 5/02, SLC 5/03, SLC 5/04, SLC 5/05。因为有了这五个处理器序列，SLC 500有着很大的灵活性：既能够控制单台设备，又能够控制一个复杂的过程——小型或大型，这些处理器有着能够满足您不同应用需求的特性。

——齐全的、高速的输入输出模块

超过60个模块可用来控制数字量、模拟量、和温度信号，还有罗克韦尔的多种特殊模块和第三方模块可供选择。利用这些齐全的、各种各样的模块，您在配置您所有的控制系统时能体验到我们提供的灵活性和便利性。

数字量输入输出模块

数字量有不同点数的模块可供选择。这些模块能适用于不同的电压等级，有的模块是混合输入输出模块。专门针对工业条件下设计和测试。这些高质量模块在苛刻的工业条件下表现良好。

模拟量输入输出模块

我们的模拟量模块具有极好的精度，高分辨率，对快速响应或高抗干扰能力有输入滤波功能。这些模拟量模块因为其内在的精度和稳定性，是过程控制的理想选择。

特殊输入输出模块

针对特殊应用，有着不同种类的特殊模块可供选择，这些模块可以直接插在SLC机架中使用。特殊模块可以满足温度、高速计数、运动控制、定位控制、压力控制等方面的需要。

分布式输入输出选项

对输入输出模块网络选项的多种选择提供了连接到控制网(ControlNet)、设备网(DeviceNet)、远程输入输出(Remote I/O)网络的能力。利用这些网络去连接SLC 500到Allen-Bradley Flex输入输出、POINT输入输出、SLC输入输出，罗克韦尔的世界级输入输出模块。

——集成了多种网络通讯连接选项

我们很多控制和通讯选项提供了满足您自动化和商业需求的工厂级解决方案。

车间级到管理层的通讯

利用内置的以太网接口，SLC 5/05 集成的网页功能允许您从一个标准的网页浏览器监控生产数据。SLC 500能在数据获取、超级监控、程序管理、统计质量控制、生产调度、材料跟踪应用方面通过以太网传递工厂数据。

点到点多功能性

这个网络选项提供了监控连接能力。每个SLC 500 内置了DH-485 通讯。而且，你能够选择支持以太网通讯的SLC 500处理器，或者选择内置Data Highway Plus网络(DH+网络)的处理器以支持高速点到点通讯。

设备级控制

我们的设备网(DeviceNet)扫描器模块允许您通过一根电缆连接到一些“智能”设备，如传感器、按钮、电机启动器、简单操作员界面、驱动器等。

远程输入输出兼容性

为SLC 500增加一个远程输入输出扫描器模块或者一个适配器模块，可以支持数字量或块传输选项。容易在远程输入输出网络上访问驱动设备、人机界面、第三方产品、以及众多的远程输入输出兼容性产品。此外，远程输入输出链接简化了人机界面如PanelView的应用程序上传与下载。

——简单易用、高效的编程软件

RSLOGIX 500

经由其简单易用的编辑器、点击式配置方式、强大的诊断和排错功能，RSLOGIX 500融合了最新的技术以帮助用户提高性能和减少开发的时间。它直观的界面以及稳定的可靠性转化为生产力的增长。RSLOGIX 500允许您为您的SLC 500系列，就如同为Allen-Bradley MicroLogix 产品一样，有效的建立、修改、监控你的应用程序。Rslogix 500是适用与您所有小型控制器的标准化编程软件包，使得编程工作大为简化。

RSLOGIX 500 专业版

RSLOGIX 500 专业版软件包包含了RSNetWorx 网络配置工具，RSLinx Lite版通讯接口，RSLogix 500仿真程序。

<http://www.abplc.com> 整理